

ZARZĄDZENIE NR 0050.39.2026
BURMISTRZA TOSZKA

z dnia 18 lutego 2026 r.

**w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r.
w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków
komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych**

Działając na podstawie art. 30 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.) oraz art. 5 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1338 z późn. zm.) w związku z Uchwałą Nr XXVIII/302/2013 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 30 stycznia 2013 r. w sprawie: zasad i trybu przeprowadzania konsultacji społecznych z mieszkańcami Gminy Toszek (Dz. Urz. Woj. Śl. z 2013 r. poz. 2129) oraz Uchwałą Nr XLV/369/2018 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 26 marca 2018 r. w sprawie szczegółowego sposobu konsultowania z organizacjami pozarządowymi i podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie projektów aktów prawa miejscowego w dziedzinach dotyczących działalności statutowej tych organizacji zmienionej Uchwałą Nr XLVII/390/2018 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 maja 2018 r. (Dz. Urz. Woj. Śl. z 2018 r. poz. 2435 z późn. zm.)

zarządza się, co następuje:

§ 1. Przeprowadza się z inicjatywy Burmistrza Toszka konsultacje społeczne z mieszkańcami Gminy Toszek oraz z organizacjami pozarządowymi i podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie, w celu zebrania uwag i opinii o projekcie uchwały w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.

§ 2. Termin rozpoczęcia konsultacji społecznych ustala się na dzień 18 lutego 2026 r., a termin zakończenia na dzień 25 lutego 2026 r.

§ 3. Konsultacje społeczne skierowane są do mieszkańców Gminy Toszek oraz organizacji pozarządowych i podmiotów wymienionych w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie i obejmują swoim zasięgiem Gminę Toszek.

§ 4. 1. Konsultacje społeczne przeprowadzone zostaną poprzez umieszczenie projektu uchwały, o którym mowa w § 1 na stronie internetowej www.toszek.pl, w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Toszku.

2. Konsultacje społeczne prowadzone będą w formie pisemnej poprzez:

- 1) zgłaszanie uwag i propozycji rozwiązań na „Formularzu zgłaszania uwag i propozycji rozwiązań do projektu uchwały w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych”, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zarządzenia;
- 2) zgłaszanie uwag i opinii na „Formularzu zgłaszania uwag i opinii do projektu uchwały w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji

elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych", stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zarządzenia.

3. Wypełnione formularze, o których mowa w ust. 2 należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 25 lutego 2026 r. do godz. 15.00

- 1) pisemnie do siedziby Urzędu Miejskiego w Toszku (Biuro Obsługi Interesanta), ul. Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek;
- 2) drogą elektroniczną na adres: umtoszek@toszek.pl. z zastrzeżeniem, iż formularz winien być opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

§ 5. Wykonanie zarządzenia powierza się Kierownikowi Referatu Podatków i Opłat Lokalnych.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zastępca Burmistrza

mgr Piotr Kunce

**UCHWAŁA NR
RADY MIEJSKIEJ W TOSZKU**

z dnia 2026 r.

**w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r.
w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków
komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.), art. 6 j ust. 1 pkt 1, ust. 3 i art. 6k ust. 1, ust. 2, ust. 2a pkt. 1 i pkt. 5, ust. 3 oraz ust. 4a, art. 6 n ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 733)

**Rada Miejska w Toszku
uchwala, co następuje:**

§ 1. W uchwale nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych, wprowadza się następujące zmiany:

- 1) § 2. ust.3. otrzymuje brzmienie: " Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości może złożyć pisemnie lub przesłać za pomocą środków komunikacji elektronicznej na adres doręczeń elektronicznych (ADE)."
- 2) § 2 ust. 4 otrzymuje brzmienie: " Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składane za pomocą środków komunikacji elektronicznej muszą być opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym."

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Toszka.

§ 3. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego i wchodzi w życie z dniem 1 kwietnia 2026 r.

UZASADNIENIE

Zgodnie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.) , art. 6 j ust. 1 pkt 1, ust. 3 i art. 6k ust. 1, ust. 2, ust. 2a pkt. 1 i pkt. 5, ust. 3 oraz ust. 4a, art. 6 n ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 733) oraz zmianą trybu składania deklaracji, podjecie przmiotowej uchwały jest zasadne.

FORMULARZ ZGŁASZANIA UWAG I PROPOZYCJI ROZWIĄZAŃ do projektu uchwały

w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych

1. Informacje o zgłaszającym¹

Imię i nazwisko	
Adres zamieszkania	

2. Zgłaszane uwagi i opinie

L.p.	Wskazanie zapisu w projekcie uchwały, do którego odnosi się uwaga/opinia (rozdział/paragraf/ustęp/punkt/strona)	Propozycja zmiany / proponowane zmienione brzmienie zapisu

3. Dodatkowe uwagi i opinie:

.....

.....

.....

.....
/podpis mieszkańca biorącego udział w konsultacjach/

¹ Konieczne jest wypełnienie punktu 1

KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH

W związku z ustawą z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1781), dalej „UODO” oraz z wejściem w życie w dniu 25 maja 2018 r. Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej „RODO”), niniejszym informuję, że:

I. Administratorem zebranych danych osobowych jest:

Burmistrz Toszka, z siedzibą w Urzędzie Miejskim w Toszku przy ul. Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek.

II. Inspektor Ochrony Danych

Na mocy art. 37 ust. 1 lit. a RODO oraz art. 8 i 9 UODO Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych. Funkcję tę pełni Pani Lorin Hatlapa, z którą Pan/Pani może się skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez formularz kontaktowy na stronie www.bip.toszek.pl, e-mail: iod@toszek.pl lub pisemnie na adres naszej siedziby wskazany w pkt I.

III. Cele i podstawy przetwarzania danych osobowych

Pana/Pani dane osobowe przetwarzane są i będą w celu, na jaki wyraził/a Pan/Pani zgodę na przetwarzanie swoich danych osobowych (art. 6 ust. 1 lit. a RODO), tj. w celu zweryfikowania posiadania uprawnienia do wzięcia udziału w konsultacjach społecznych.

Podstawę prawną przetwarzania danych osobowych gromadzonych podczas konsultacji społecznych stanowi art. 5a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.).

IV. Kategorie danych osobowych, które są przetwarzane

Administrator przetwarzać będzie Pana/Pani dane osobowe osób fizycznych wyłącznie w kategorii podstawowych danych identyfikacyjnych, takich jak:

- 1) imię i nazwisko,
- 2) adres zamieszkania (miejscowość, ulica, nr domu, nr lokalu).

V. Odbiorcy danych

W związku z przetwarzaniem danych w celu wskazanym w pkt III informuję, że Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane wyłącznie w celu weryfikacji posiadania uprawnienia do udziału w konsultacjach społecznych i nie podlegają udostępnieniu osobom trzecim.

VI. Przekazywanie danych osobowych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych

Pana/Pani dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu RODO lub organizacji międzynarodowych.

VII. Okres przechowywania danych osobowych

Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego w pkt III celu przetwarzania, lecz nie krócej niż przez okres wskazany w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (Dz. U. z 2011 r. Nr 14, poz. 67 z późn. zm.).

VIII. Przysługujące prawa

W związku z przetwarzaniem przez Administratora danych osobowych przysługuje Pani/Panu:

- 1) żądania od administratora dostępu do danych osobowych,
- 2) sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
- 3) wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania,
- 4) przenoszenia danych.

IX. Informacja o wymogu/dobrowolności podania danych

Podanie danych osobowych jest dobrowolne, jednak niezbędne w procesie konsultacji i wynikające z przepisów prawa wskazanych w pkt III – niepodanie danych w zakresie wymaganym przez administratora uniemożliwi weryfikację posiadania uprawnienia do udziału w konsultacjach.

X. Pana/Pani dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

.....
/ podpis mieszkańca biorącego udział w konsultacjach/

FORMULARZ ZGŁASZANIA UWAG I OPINII do projektu uchwały

w sprawie zmiany uchwały nr XXXIX/505/2022 Rady Miejskiej w Toszku z dnia 16 marca 2022 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości określenia warunków i trybu składania za pomocą środków komunikacji elektronicznej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych

1. Informacje o zgłaszającym¹

Pełna nazwa organizacji/ podmiotu	
Adres siedziby organizacji/podmiotu	

2. Zgłaszane uwagi i opinie

L.p.	Wskazanie zapisu w projekcie uchwały, do którego odnosi się uwaga/opinia (rozdział/paragraf/ustęp/punkt/strona)	Propozycja zmiany / proponowane zmienione brzmienie zapisu

3. Dodatkowe uwagi i opinie:

.....

.....

.....

.....

.....
/ podpis osoby uprawnionej
do reprezentacji organizacji/podmiotu/

¹ Konieczne jest wypełnienie punktu 1